

KİL KAGİR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ: 04.01.2007 **RAPOR NO:** 139-07 **LAB. NO** 8352-06 **SAYFA NO:** 1/4

FİRMA VE ŞANTIYE BİLGİLERİ:

DENEYİ İSTEYEN FİRMA	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
KONTROL	-
MÜTEAHHİT FİRMA	-
ŞANTIYE ADRESİ	-
PAFTA / ADA / PARSEL	-

NUMUNE BİLGİLERİ:

NUMUNENİN ALAN / YÖNTEMİ	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. / RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ
NUMUNENİN GÖNDEREN	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
ÜRETİCİ FİRMA	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. / İSKENDERUN
MARKASI	AR-TUĞ PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
NUMUNENİN CİNSİ	LD KATEGORİ II 285 . 185 . 235 mm LAMBA VE ZIVANA SİSTEMLİ DÜŞEY DELİKLİ KİL KAGİR BİRİM
MİKTARI	20 ADET
TESLİM BELGESİ	DİLEKCE
NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH	19.12.2006
DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH	19.12.2006 - 04.01.2007
DENEYLERİN YAPILMA AMACI	BAŞLANGIÇ TİP DENEYLERİ
UYGULANAN STANDARD	TS EN 771-1 / Nisan 2005

STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER **BULUNAN**

<p>1 Boyutlar ve toleranslar TS EN 772-16/Nisan 2002</p> <p>1.1 Boyutlar</p> <p>Beyan edilen çalışma boyutları:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Uzunluk mm</th> <th>Genişlik mm</th> <th>Yükseklik mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm				<p>Tablo 1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Uzunluk mm</th> <th>Aralık mm</th> <th>Genişlik mm</th> <th>Aralık mm</th> <th>Yükseklik mm</th> <th>Aralık mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>283.0</td> <td rowspan="12">1.0</td> <td>180.0</td> <td rowspan="12">2.0</td> <td>231.0</td> <td rowspan="12">2.0</td> </tr> <tr> <td>283.0</td> <td>182.0</td> <td>233.0</td> </tr> <tr> <td>282.0</td> <td>180.5</td> <td>232.0</td> </tr> <tr> <td>282.5</td> <td>181.0</td> <td>231.5</td> </tr> <tr> <td>283.0</td> <td>182.0</td> <td>232.0</td> </tr> <tr> <td>282.5</td> <td>181.5</td> <td>231.0</td> </tr> <tr> <td>283.0</td> <td>180.0</td> <td>231.5</td> </tr> <tr> <td>282.5</td> <td>180.0</td> <td>233.0</td> </tr> <tr> <td>282.0</td> <td>181.0</td> <td>232.5</td> </tr> <tr> <td>283.0</td> <td>181.5</td> <td>232.0</td> </tr> <tr> <td>283</td> <td></td> <td>181</td> <td></td> <td>232</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Uzunluk mm	Aralık mm	Genişlik mm	Aralık mm	Yükseklik mm	Aralık mm	283.0	1.0	180.0	2.0	231.0	2.0	283.0	182.0	233.0	282.0	180.5	232.0	282.5	181.0	231.5	283.0	182.0	232.0	282.5	181.5	231.0	283.0	180.0	231.5	282.5	180.0	233.0	282.0	181.0	232.5	283.0	181.5	232.0	283		181		232	
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm																																																		
Uzunluk mm	Aralık mm	Genişlik mm	Aralık mm	Yükseklik mm	Aralık mm																																															
283.0	1.0	180.0	2.0	231.0	2.0																																															
283.0		182.0		233.0																																																
282.0		180.5		232.0																																																
282.5		181.0		231.5																																																
283.0		182.0		232.0																																																
282.5		181.5		231.0																																																
283.0		180.0		231.5																																																
282.5		180.0		233.0																																																
282.0		181.0		232.5																																																
283.0		181.5		232.0																																																
283				181			232																																													
<p>1.2 Boyut toleransları</p> <p>1.2.1 Toleranslar</p> <p>1.2.1.1 Ortalama değer toleransları</p> <p>Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Uzunluk mm</th> <th>Genişlik mm</th> <th>Yükseklik mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Uzunluk mm		Genişlik mm		Yükseklik mm				<p>Tablo 1'de verilmiştir.</p>																																										
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm																																																		

NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



1.2.1.2 Aralık Beyan edilen aralık kategorisi: <table border="1"><thead><tr><th>Uzunluk mm</th><th>Genişlik mm</th><th>Yükseklik mm</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm				Tablo 1'de verilmiştir.																			
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm																								
1.2.1.3 Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması TS EN 772-20 / Nisan 2002 Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:	<table border="1"><thead><tr><th>Numune No</th><th>Köşegen1 mm</th><th>Köşegen2 mm</th><th>Ort. mm</th><th>Sapma mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>329</td><td>330</td><td>330</td><td>0,8</td></tr><tr><td>2</td><td>330</td><td>331</td><td>331</td><td>0,7</td></tr><tr><td>3</td><td>331</td><td>333</td><td>332</td><td>0,9</td></tr><tr><td colspan="4">Sapma Ort.</td><td>0,8</td></tr></tbody></table>	Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm	1	329	330	330	0,8	2	330	331	331	0,7	3	331	333	332	0,9	Sapma Ort.				0,8
Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm																						
1	329	330	330	0,8																						
2	330	331	331	0,7																						
3	331	333	332	0,9																						
Sapma Ort.				0,8																						
1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelligi TS EN 772-16 / Nisan 2002 Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:	1- 5 mm 2- 5 mm 3- 4 mm																									
2 Konfigürasyon 2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002, TS EN 772-9 / Nisan 2000 ve TS EN 772-3 / Nisan 2000 - Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da (çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dâhil olmak üzere biçim ve özellikler, - Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - İç cidarların kalınlıkları, - Dış cidarların kalınlıkları, - Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı, - Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı, - Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına (uzunluk x genişlik) yüzdece oranı.	Tablo 2'de verilmiştir.																									
2.2 Dış ve iç et kalınlıkları Beyan edilen dış et kalınlığı: Beyan edilen iç et kalınlığı:	Tablo 2'de verilmiştir.																									
2.3 Kavrama deliği Beyan edilen kavrama deliği alanı:	Tablo 2'de verilmiştir.																									

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



RAPOR TARİHİ: 04.01.2007 RAPOR NO: 139-07 LAB. NO 8352-06 SAYFA NO:

2.4 Beton/harç dolgu için kanal
Beton/harç dolgu kanalının alanı en az 1500 mm² ve kanalın en küçük boyutu 30 mm olmalıdır.

2.5 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000
Beyan edilen boşlukların oranı:

-

Tablo 2'de verilmiştir.

3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13/ Nisan 2002
3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi
LD Birimlerde; brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m³ 'den büyük olmamalıdır.
Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m³

Tablo 3
Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m³

745	745
730	750
750	740
755	745
740	730
Ort. 745	

3.2 Net kuru birim hacim kütlesi
Beyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m³

Tablo 4
Net kuru birim hacim kütlesi kg/m³

1880	1820
1790	1800
1810	1800
1820	1830
1780	1810
Ort. 1810	

3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002
Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütlesi tolerans kategorisi:

Tablo 3 ve Tablo 4'de verilmiştir

4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 /Nisan 2002
Beyan edilen ortalama basınç dayanımı:
Beyan edilen kategori:
Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları:
Yataklanma metodu:
Şartlandırma metodu:
Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının plânlanıp plânlanmadığı:
Yüzey düzeltme işlemi:
- Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır.
- Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin % 80'inden daha küçük olmamalıdır.

Kategori II
⊥ Döşeme Yüzü (285 mm x 185 mm)
-
Harç ile doldurulması planlanmamıştır.
Aşındırma
Tablo 5'de verilmiştir.

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Tablo 2

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık %	Alından Alına Birleşik Kalınlık %	Kavrama Delikleri Alanı mm ²	İç Et Kalınlığı mm	Dış Et Kalınlığı mm	Boşluk %	En Büyük Boşluk %	Delik Oranı %	Kavrama Delikleri %	
26.0	16.5	3774	5.0	8.4	56	4	51	7	
25.0	16.5	3657	6.0	8.0	56	4	51	7	
26.0	17.0	3708	6.4	8.4	55	4	52	7	
25.5	17.0	3812	6.4	8.6	55	4	52	7	
25.0	16.5	3774	6.2	8.0	56	4	51	8	
26.0	16.5	3774	5.8	7.0	55	4	51	7	
26.0	17.0	3708	5.4	7.8	55	4	51	7	
25.5	17.0	3812	5.2	7.6	56	4	51	7	
25.0	16.5	3657	6.0	7.4	56	4	52	8	
25.5	16.5	3774	6.6	8.4	56	4	52	7	
Ort:	26	17	3745	6.0	8.0	56	4	51	7

Tablo 5

Yükleme Alanı mm ²	Kırılma Yüğü kN	Basınc Dayanımı N/mm ²
48060	173	3.6
48594	199	4.1
48013	182	3.8
48237	145	3.0
48594	165	3.4
48370	150	3.1
48060	139	2.9
47970	201	4.2
48146	169	3.5
48461	179	3.7
Ort.	179	3.5

Laboratuvarımız Bayındırlık ve İskan Bakanlığı'nın 21.11.2001 tarih ve 05 sayılı Laboratuvar İzin Belgesi'ne sahiptir.

ONAYLAYAN
BUKET ÇOPUROĞLU
Laboratuvar Denetçisi
Belge No : 874



- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.