

KİL KAGİR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ: 18.01.2008 **RAPOR NO:** 436-08 **LAB. NO:** 002-08 **SAYFA NO:** 1

FİRMA VE ŞANTIYE BİLGİLERİ:

DENEYİ İSTEYEN FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
KONTROL -
MÜTEAHHİT FİRMA -
ŞANTIYE ADRESİ -
PAFTA / ADA / PARSEL -

NUMUNE BİLGİLERİ:

NUMUNEYİ ALAN ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
YÖNTEMİ RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ
NUMUNEYİ GÖNDEREN ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
ÜRETİCİ FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD.ŞTİ. / İSKENDERUN - HATAY
MARKAŞI AR-TUĞ PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
NUMUNENİN CİNSİ LD KATEGORİ II 380 . 185 . 190 mm DÜŞEY DELİKLİ KİL KAGİR BİRİM (KAGİR DIŞ BACALAR İÇİN)
MİKTARI 20 ADET
TESLİM BELGESİ DİLEKCE
NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH 02.01.2008
DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH 03.01.2008-18.01.2008
DENEYLERİN YAPILMA AMACI BAŞLANGIÇ TİP DENEYLERİ
UYGULANAN STANDARD TS EN 771-1 / Nisan 2005

STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER

BULUNAN

1 Boyutlar ve toleranslar TS EN 772-16/Nisan 2002

1.1 Boyutlar

Beyan edilen çalışma boyutları:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1

Uzunluk mm	Aralık mm	Genişlik mm	Aralık mm	Yükseklik mm	A r		
380,0	4,0	185,5	2,5	186,0			
381,0		185,0		188,0			
379,0		184,0		187,0			
378,5		183,5		185,0			
377,0		183,5		186,0			
380,5		183,0		186,5			
379,5		183,0		187,5			
377,0		184,0		185,5			
377,0		184,0		188,0			
380,0		184,5		186,0			
379				184		187	

1.2 Boyut toleransları

1.2.1 Toleranslar

1.2.1.1 Ortalama değer toleransları

Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:

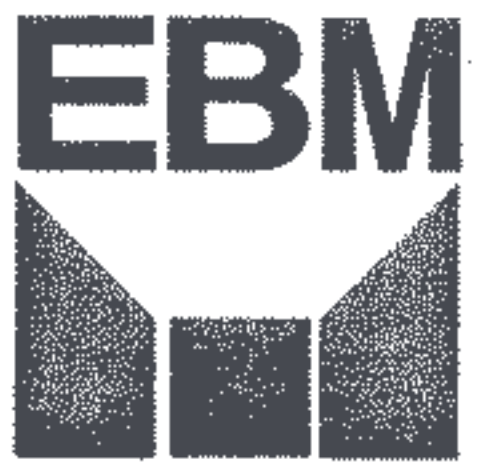
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1'de verilmiştir.

NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.

3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



1.2.1.2 Aralık Beyan edilen aralık kategorisi: <table border="1"><thead><tr><th>Uzunluk mm</th><th>Genişlik mm</th><th>Yükseklik mm</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm				Tablo 1'de verilmiştir.																			
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm																								
1.2.1.3 Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması TS EN 772-20 / Nisan 2002 Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:	<table border="1"><thead><tr><th>Numune No</th><th>Köşegen1 mm</th><th>Köşegen2 mm</th><th>Ort. mm</th><th>Sapma mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>418</td><td>417</td><td>418</td><td>3,0</td></tr><tr><td>2</td><td>416</td><td>417</td><td>417</td><td>3,0</td></tr><tr><td>3</td><td>416</td><td>418</td><td>417</td><td>2,0</td></tr><tr><td colspan="4">Sapma Ort.</td><td>2,7</td></tr></tbody></table>	Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm	1	418	417	418	3,0	2	416	417	417	3,0	3	416	418	417	2,0	Sapma Ort.				2,7
Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm																						
1	418	417	418	3,0																						
2	416	417	417	3,0																						
3	416	418	417	2,0																						
Sapma Ort.				2,7																						
1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelliği TS EN 772-16 / Nisan 2002 Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:	1- 1 mm 2- 3 mm 3- 1 mm																									
2 Konfigürasyon 2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002, TS EN 772-9 / Nisan 2000 ve TS EN 772-3 / Nisan 2000 - Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da (çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dâhil olmak üzere biçim ve özellikler, - Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı, - İç cidarların kalınlıkları, - Dış cidarların kalınlıkları, - Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı, - Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı, - Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına (uzunluk x genişlik) yüzdece oranı.	Tablo 2'de verilmiştir.																									
2.2 Dış ve iç et kalınlıkları Beyan edilen dış et kalınlığı: Beyan edilen iç et kalınlığı:	Tablo 2'de verilmiştir.																									
2.3 Kavrama deliği Beyan edilen kavrama deliği alanı:																										

- NOT: 1. Kil Kâgir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



2.4 Beton/harç dolgu için kanal Beton/harç dolgu kanalının alanı en az 1500 mm ² ve kanalın en küçük boyutu 30 mm olmalıdır.													
2.5 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000 Beyan edilen boşlukların oranı:	Tablo 2'de verilmiştir.												
3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13/ Nisan 2002 3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi LD Birimlerde; brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m ³ 'den büyük olmamalıdır. Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 3 Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>645</td><td>640</td></tr><tr><td>650</td><td>645</td></tr><tr><td>650</td><td>640</td></tr><tr><td>645</td><td>655</td></tr><tr><td>655</td><td>650</td></tr><tr><td colspan="2" style="text-align: center;">Ort. 650</td></tr></table>	645	640	650	645	650	640	645	655	655	650	Ort. 650	
645	640												
650	645												
650	640												
645	655												
655	650												
Ort. 650													
3.2 Net kuru birim hacim kütlesi Beyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 4 Net kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>1930</td><td>1930</td></tr><tr><td>1940</td><td>1950</td></tr><tr><td>1930</td><td>1920</td></tr><tr><td>1920</td><td>1940</td></tr><tr><td>1950</td><td>1930</td></tr><tr><td colspan="2" style="text-align: center;">Ort. 1930</td></tr></table>	1930	1930	1940	1950	1930	1920	1920	1940	1950	1930	Ort. 1930	
1930	1930												
1940	1950												
1930	1920												
1920	1940												
1950	1930												
Ort. 1930													
3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütlesi tolerans kategorisi:	Tablo 3 ve Tablo 4'de verilmiştir												
4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama basınç dayanımı: Beyan edilen kategori: Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları: Yataklanma metodu: Şartlandırma metodu: Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının plânlanıp plânlanmadığı: Yüzey düzeltme işlemi: - Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır. - Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin % 80'inden daha küçük olmamalıdır.	Kategori II ⊥ Döşeme Yüzü (380 mm x 185 mm) - Hava kurusuna şartlandırma Harç ile doldurulması planlanmamıştır. Aşındırma Tablo 5'de verilmiştir.												

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

RAPOR TARİHİ: 18.01.2008 **RAPOR NO:** 436-08 **LAB. NO:** 002-08 **SAYFA NO:****Tablo 2**

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık %	Alından Alına Birleşik Kalınlık %	Kavrama Delikleri Alanı mm ²	İç Et Kalınlığı mm	Dış Et Kalınlığı mm	Boşluk %	En Büyük Boşluk %	Delik Oranı %	Kavrama Delikleri %
21,0	16,0	-	9,4	11,0	67	27	63	-
20,0	16,5	-	9,8	10,4	67	27	63	-
19,5	17,0	-	9,8	10,8	66	27	63	-
20,5	16,5	-	9,6	11,0	67	27	63	-
20,0	16,0	-	9,8	11,0	67	27	63	-
21,5	16,0	-	9,4	10,6	67	27	63	-
21,0	17,0	-	9,4	10,8	67	27	63	-
21,0	16,5	-	9,6	10,8	67	27	63	-
20,0	16,5	-	9,8	11,0	67	27	63	-
20,5	16,0	-	9,6	10,6	66	27	63	-
Ort:	21	16	-	9,5	11,0	67	27	63

Tablo 5

Yükleme Alanı mm ²	Kırılma Yüğü kN	Basınç Dayanımı N/mm ²
69736	293	4,2
68991	304	4,4
68991	359	5,2
69368	277	4,0
69266	312	4,5
69271	346	5,0
69363	333	4,8
69460	313	4,5
69266	312	4,5
69455	340	4,9
Ort.	4,6	

Laboratuvarımız Bayındırlık ve İskan Bakanlığı'nın 21.11.2001 tarih ve 05 sayılı Laboratuvar İzin Belgesi'ne sahiptir.

ONAYLAYAN
BUKET ÇOPUROĞLU
Laboratuvar Denetçisi
Belge No : 874



- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.