

KİL KAGİR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ: 11.12.2007 RAPOR NO: 10367-07 LAB. NO: 4850-07 SAYFA NO:

FİRMA VE ŞANTIYE BİLGİLERİ:

DENEYİ İSTEYEN FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
 KONTROL -
 MÜTEAHHİT FİRMA -
 ŞANTIYE ADRESİ -
 PAFTA / ADA / PARSEL -

NUMUNE BİLGİLERİ:

NUMUNYİ ALAN ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
 YÖNTEMİ RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ
 NUMUNYİ GÖNDEREN ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
 ÜRETİCİ FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD.ŞTİ. / İSKENDERUN - HATAY
 MARKASI AR-TUĞ PAZARLAMA LTD. STİ.
 NUMUNENİN CİNSİ LD KATEGORİ II 190 . 135 . 235 mm YATAY DELİKLİ KİL KAGİR BİRİM
 MİKTARI 30 ADET
 TESLİM BELGESİ DİLEKCE
 NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH 17.11.2007
 DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH 18.11.2007-11.12.2007
 DENEYLERİN YAPILMA AMACI BAŞLANGIÇ TİP DENEYLERİ
 UYGULANAN STANDARD TS EN 771-1 / Nisan 2005

STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER

BULUNAN

1 Boyutlar ve toleranslar TS EN 772-16/Nisan 2002

1.1 Boyutlar

Beyan edilen çalışma boyutları:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

1.2 Boyut toleransları

1.2.1 Toleranslar

1.2.1.1 Ortalama değer toleransları

Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1

Uzunluk mm	Aralık mm	Genişlik mm	Aralık mm	Yükseklik mm	
186,0	2,5	131,0	2,5	235,0	
187,0		130,0		239,0	
188,0		130,0		237,0	
185,5		130,5		236,0	
185,5		130,0		238,5	
187,0		131,5		237,0	
188,0		130,0		235,5	
187,5		132,5		239,0	
186,5		132,5		238,0	
188,0		132,0		237,5	
187				131	237

Tablo 1'de verilmiştir.

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
 2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
 3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

**RAPOR TARİHİ:** 11.12.2007 **RAPOR NO:** 10367-07 **LAB. NO:** 4850-07 **SAYFA NO:****1.2.1.2 Aralık**

Beyan edilen aralık kategorisi:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1'de verilmiştir.

**1.2.1.3 Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması
TS EN 772-20 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:

Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm
1	225	225	225	1,0
2	228	227	228	1,0
3	228	227	228	0,8
Sapma Ort.				0,9

**1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelliği
TS EN 772-16 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:

1- 2 mm
2- 1 mm
3- 2 mm**2 Konfigürasyon****2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002,
TS EN 772-9 / Nisan 2000 ve TS EN 772-3 / Nisan 2000**

- Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da (çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dâhil olmak üzere biçim ve özellikler,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- İç cidarların kalınlıkları,
- Dış cidarların kalınlıkları,
- Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı,
- Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı,
- Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına (uzunluk x genişlik) yüzdece oranı.

Tablo 2'de verilmiştir.

2.2 Dış ve iç et kalınlıkları

Beyan edilen dış et kalınlığı:

Beyan edilen iç et kalınlığı:

Tablo 2'de verilmiştir.

2.3 Kavrama deliği

Beyan edilen kavrama deliği alanı:

NOT: 1. Kil Kâgir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.

3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



RAPOR TARİHİ: 11.12.2007 RAPOR NO: 10367-07 LAB. NO: 4850-07 SAYFA NO:

2.4 Beton/harç dolgu için kanal Beton/harç dolgu kanalının alanı en az 1500 mm ² ve kanalın en küçük boyutu 30 mm olmalıdır.													
2.5 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000 Beyan edilen boşlukların oranı:	Tablo 2'de verilmiştir.												
3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13/ Nisan 2002 3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi LD Birimlerde; brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m ³ 'den büyük olmamalıdır. Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 3 Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>600</td><td>610</td></tr><tr><td>615</td><td>605</td></tr><tr><td>600</td><td>615</td></tr><tr><td>610</td><td>610</td></tr><tr><td>605</td><td>605</td></tr><tr><td colspan="2">Ort. 610</td></tr></table>	600	610	615	605	600	615	610	610	605	605	Ort. 610	
600	610												
615	605												
600	615												
610	610												
605	605												
Ort. 610													
3.2 Net kuru birim hacim kütlesi Beyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 4 Net kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>1850</td><td>1850</td></tr><tr><td>1880</td><td>1870</td></tr><tr><td>1870</td><td>1870</td></tr><tr><td>1860</td><td>1860</td></tr><tr><td>1880</td><td>1860</td></tr><tr><td colspan="2">Ort. 1870</td></tr></table>	1850	1850	1880	1870	1870	1870	1860	1860	1880	1860	Ort. 1870	
1850	1850												
1880	1870												
1870	1870												
1860	1860												
1880	1860												
Ort. 1870													
3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütlesi tolerans kategorisi:	Tablo 3 ve Tablo 4'de verilmiştir												
4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama basınç dayanımı: Beyan edilen kategori: Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları: Yataklanma metodu: Şartlandırma metodu: Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının plânlanıp plânlanmadığı: Yüzey düzeltme işlemi: - Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır. - Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin % 80'inden daha küçük olmamalıdır.	Kategori II ⊥ Döşeme Yüzü (190 mm x 135 mm) ⊥ Döşeme Yüzü (190 mm x 235 mm) Hava kurusuna şartlandırma Harç ile doldurulması planlanmamıştır. Aşındırma Tablo 5 ve Tablo 6'da verilmiştir.												

NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Tablo 2

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık %	Alından Alına Birleşik Kalınlık %	Kavrama Delikleri Alanı mm ²	İç Et Kalınlığı mm	Dış Et Kalınlığı mm	Boşluk %	En Büyük Boşluk %	Delik Oranı %	Kavrama Delikleri %
24,5	-	-	5,8	6,2	68	4	63	-
24,5	-	-	5,6	7,0	68	4	62	-
24,0	-	-	5,8	6,4	68	4	62	-
25,0	-	-	5,4	6,8	67	5	62	-
24,0	-	-	5,8	6,8	68	4	63	-
23,0	-	-	5,6	7,0	68	4	63	-
23,5	-	-	5,8	6,6	67	5	62	-
25,0	-	-	6,0	6,6	67	4	62	-
24,5	-	-	5,8	6,8	68	4	63	-
24,0	-	-	5,8	6,6	68	4	62	-
Ort:	24	-	5,5	6,5	68	4	62	-

Tablo 5 Döşeme Yüzü (190 mm x 135 mm)

Yükleme Alanı mm ²	Kırılma Yüğü kN	Basınç Dayanımı N/mm ²
23882	69	2,9
24115	51	2,1
24393	63	2,6
24310	51	2,1
24346	78	3,2
23985	72	3,0
24366	61	2,5
24432	68	2,8
24328	63	2,6
24273	58	2,4
Ort.	2,6	2,6

Tablo 6 Döşeme Yüzü (190 mm x 235 mm)

Yükleme Alanı mm ²	Kırılma Yüğü kN	Basınç Dayanımı N/mm ²
44932	193	4,3
44813	139	3,1
44744	157	3,5
44294	173	3,9
43734	197	4,5
44462	178	4,0
44319	182	4,1
44506	165	3,7
44838	179	4,0
44438	200	4,5
Ort.	4,0	4,0

Laboratuvarımız Bayındırlık ve İskan Bakanlığı'nın 21.11.2001 tarih ve 05 sayılı Laboratuvar İzin Belgesi'ne sahiptir.

ONAYLAYAN
BUKET ÇOPUROGLU
Laboratuvar Denetçisi
Belge No : 874



- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.