

# ARTUĞ TUĞLA PAZ. LTD. ŞTİ

## KİL KAGIR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ : 22.07.2010 RAPOR NO: 03 LAB NO: 01 SAYFA NO: 1/4

### NUMUNE BİLGİLERİ:

**NUMUNENİN ALAN/YÖNTEMİ** ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. (RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ )  
**ÜRETİCİ FİRMA** ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ./ KARAHÜSEYİNLİ KÖYÜ-İSKENDERUN  
**NUMUNENİN CİNSİ** LD KATAGORİ II 190x150x190 mm XPS-EPS KÖPÜK LEVHALI YATAY DELİKLİ KİL KAGIR BİRİM  
**MİKTARI** 5  
**NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH** 17.07.2010  
**DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH** 22.07.2010  
**DENEYLERİN YAPILMA AMACI** BAŞLANGIÇ TİP DENEYİ  
**UYGULANAN STANDARD** TS-EN 771-1 / Nisan 2005

### STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER

### BULUNAN

**Tablo 1**

#### 1 Boyutlar ve Toleranslar TS EN 772-16 /Nisan 2002

##### 1.1 Boyutlar

Beyan edilen çalışma boyutları:

Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
190	150	190

Uzunluk (mm)	Aralık (mm)	Genişlik (mm)	Aralık (mm)	Yükseklik (mm)	Aralık (mm)
190.0		151.0		186.0	
190.0		153.0		186.0	
190.0		150.0	3mm	187.0	2mm
190.0		151.0		186.0	
190.0		152.0		185.0	
ORT.		151		186	

#### 1.2 Boyut toleransları

##### 1.2.1 Toleranslar

##### 1.2.1.1 Ortalama değer toleransları

Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
190	150	190

Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:

	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
Alt sınır	184	145	184
Üst sınır	196	155	196

##### 1.2.1.2. Aralık

Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
190	150	190

Beyan edilen aralık kategorisi:

Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
8.3	7.3	8.2

NOT: 1.Kil Kagir Birim ( Tuğla ) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan  
Lab. Şefi

Onaylayan  
Şirket Müdürü




**1.2.1.3. Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması****TS EN 772-20 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:

Numune No	Köşegen1 (mm)	Köşegen2 (mm)	Ort. (mm)	Sapma (mm)
1	239	241	240	
2	238	240	239	
3	242	240	241	
<b>Sapma Ort.</b>				

**1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelliği****TS EN 772-16 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:

1-3mm  
2-1mm  
3- 2 mm

**2 Konfigürasyon****2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002****TS EN 772-9/Nisan 2000 ve TS EN 772-3/Nisan 2000**

- Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da ( çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dahil olmak üzere biçim ve özellikler,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kagir birimin brüt hacmine ( uzunluk x genişlik x yükseklik ) yüzde oranı,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kagir birimin brüt hacmine ( uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzde oranı,
- Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kagir birimin brüt hacmine ( uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzde oranı,
- İç cidarların kalınlıkları,
- Dış cidarların kalınlıkları,
- Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı,
- Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı,
- Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına ( uzunluk x genişlik ) yüzde oranı,

**Tablo 2**

İç Et Kalınlığı (mm)	Dış Et Kalınlığı (mm)	Boşluk (%)	
6.71	7.25	55.13	
6.70	7.75	55.76	
6.90	7.75	55.97	
6.60	7.80	57.14	
6.96	8.00	57.45	
<b>ORT.</b>	6.8	7.7	56.3

**2.2 Dış ve iç et kalınlıkları**

Beyan edilen dış et kalınlığı:

Beyan edilen iç et kalınlığı:

Tablo 2 'de verilmiştir.

**2.3 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000**

Beyan edilen boşlukların oranı:

Tablo 2'de gösterilmiştir.

**3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13 / Nisan 2002****3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi**

LD Birimlerde;brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m<sup>3</sup> 'den büyük olmamalıdır.

Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m<sup>3</sup>

**Tablo 3**

Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m<sup>3</sup>

731	762
728	
754	
764	
<b>Ort.</b>	748

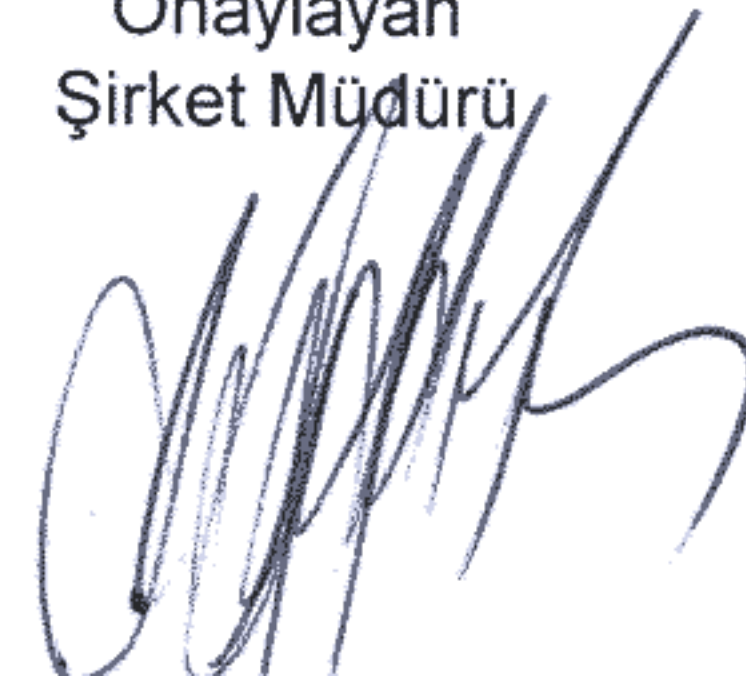
NOT: 1.Kil Kagir Birim ( Tuğla ) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan  
Lab. Şefi



Onaylayan  
Şirket Müdürü



**3.2 Net kuru birim hacim kütlesi**Beyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m<sup>3</sup>**Tablo 4**Net kuru birim hacim kütlesi kg/m<sup>3</sup>

1629	
1645	
1712	
1782	
1791	
<b>ORT.</b>	1712

**3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002**

Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütleleri tolerans kategorisi:

Tablo 3 ve 4'de verilmiştir.

**4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 / Nisan 2002**

Beyan edilen ortalama basınç dayanımı:

Beyan edilen kategori:

Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları:

Yataklanma metodu:

Şartlandırma metodu:

Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının planlanıp planlanmadığı:

Yüzey düzeltme işlemi:

Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır.

Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin %80'inden daha küçük olmamalıdır.

Kategori II

⊥Döşeme yüzü ü (190 mm x 150 mm)

Hava kurusunda şartlandırma

Harç ile doldurulması planlanmamıştır.

Aşındırma

Tablo 5 ve 6'de verilmiştir

NOT: 1.Kil Kagir Birim ( Tuğla ) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan  
Lab. ŞefiOnaylayan  
Şirket Müdürü

Tablo 2

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık (%)	En Büyük Boşluk (%)	Delik Oranı (%)	
33.11	5.25	41.61	
36.48	4.98	42.53	
35.09	5.25	49.53	
37.08	5.16	49.22	
36.42	5.49	57.45	
ORT.	35.6	5.2	48.1

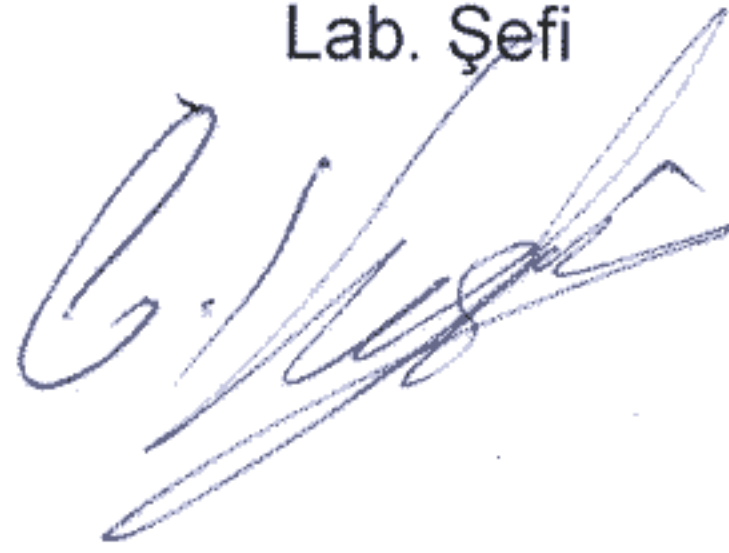
Tablo 5  $\perp$ Döşeme yüzü (190 x 150mm )

Yükleme Alanı (mm <sup>2</sup> )	Kırılma Yüğü Newton	Basıç Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )
28690	134.8	4.7
29070	88.8	3.1
28690	93.6	3.3
28690	95.3	3.3
28880	97.4	3.4
ORT.		3.6

NOT: 1.Kil Kagir Birim ( Tuğla ) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan  
Lab. Şefi



Onaylayan  
Şirket Müdürü

